

Strumenti canalari

Strumenti per preparazione del canale radicolare, caratterizzati da elevata flessibilità e capacità di taglio in endodoncia.

Tutti gli strumenti sono dotati di punte non taglienti (punte atraumatiche).

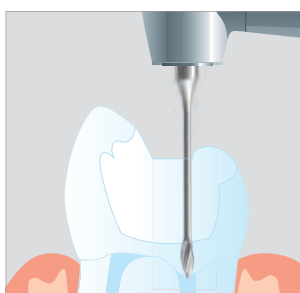
L'elevata flessibilità garantisce il massimo di resistenza e sicurezza.

Instrumentos endodónticos

Instrumentos de preparación con una alta flexibilidad y capacidad de corte, para tratamientos endodónticos.

Todos los instrumentos poseen puntas no activas (puntas atraumáticas).

La elevada flexibilidad ofrece la máxima resistencia y seguridad.



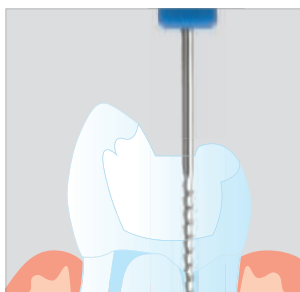
Allargamento del lume canale con l'alesatore Gates.
Ensanchamiento de la entrada con la fresa de Gates.
Alargamento da entrada com a fresa de Gates.

Instrumentos endodónticos

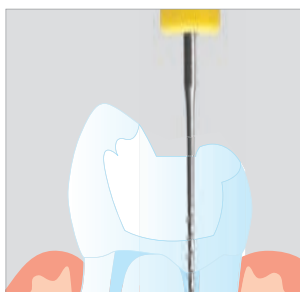
Instrumentos de preparação com uma alta flexibilidade e capacidade de corte, para tratamentos endodónticos.

Todos os instrumentos possuem pontas não activas (pontas atraumáticas).

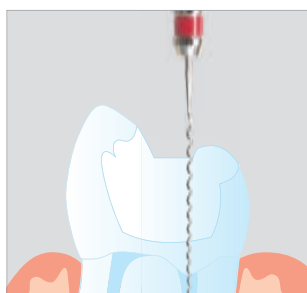
A sua elevada flexibilidade oferece a máxima resistência e segurança.



Apertura del canale radicolare.
Apertura del conducto radicular.
Abertura do canal radicular.



Estirpazione della polpa.
Extirpación de la pulpa.
Extirpação da polpa.



Otturazione canalare con il lentulo.
Obturación del conducto radicular con el lentulo.
Obturação do canal radicular com o lentúlo.

STRUMENTI CANALARI

INSTRUMENTOS PARA LA PREPARACIÓN DEL CONDUCTO RADICULAR
INSTRUMENTOS PARA A PREPARAÇÃO DO CANAL RADICULAR

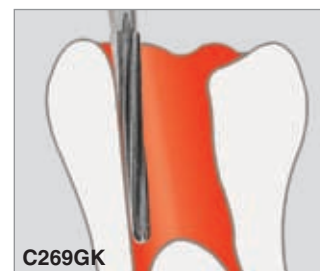
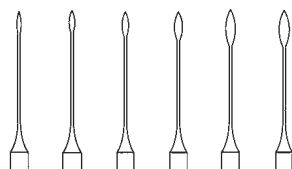
	pagina Página
Gates	96
Gates	
Gates	
	
Peeso	96
Peeso	
Peeso	
	
Allargacanal	96
Ensanchador del conducto radicular	
Alargador do canal radicular	
	
Cono con punta di sicurezza	96
Cono con punta de seguridad	
Cone com ponta de segurança	
	
Fresa speciale	96
Fresa especial	
Fresa especial	
	
Fresa speciale	96
Fresa especial	
Fresa especial	
	
Endo	96
	
Endo	96
	
Tiranervi	97
Tiranervios	
Tiranervos	
	
Alesatori "K"	97
Escariador „K“	
Alargador „K“	
	
Lime canalari "K"	98
Limas „K“	
Limas „K“	
	
Lime Hedstroem	98
Limas Hedstroem	
Limas Hedstroem	

	pagina Página
Spingipasta "L"	99
Instrumento obturador „L“	
Instrumento obturador „L“	
	
Endo-Stopper	99
Topes Endo	
Stops Endo	

180

Gates

SST



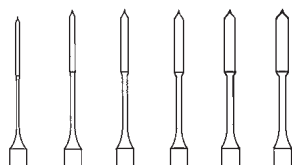
Shank	max.	450 - 800	
		ISO	Order No.
RA	L=15	330 204 679 336 ...	180.15.204. ...
		Assortment	180.15.204 S0
RA	L=19	330 204 679 336 ...	180.19.204. ...
		Assortment	180.19.204 S0

	1	2	3	4	5	6
6	050	070	090	110	130	150
1	050	070	090	110	130	150
6	050	070	090	110	130	150
1	050	070	090	110	130	150

183

Peeso

SST



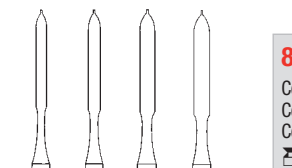
Shank	max.	800 - 1.200	
		ISO	Order No.
RA	L=15	330 204 682 336 ...	183.15.204. ...
		Assortment	183.15.204 S0
RA	L=19	330 204 682 336 ...	183.19.204. ...
		Assortment	183.19.204 S0

	1	2	3	4	5	6
6	070	090	110	130	150	170
1	070	090	110	130	150	170
6	070	090	110	130	150	170
1	070	090	110	130	150	170

183

Allargacanal
Ensanchador de conducto radicular
Alargador do canal radicular

SST



851

Cono con punta di sicurezza
Cono con punta de seguridad
Cone com ponta de segurança

5



Shank	max.	800 - 1.200	
		ISO	Order No.
RA	L=20	330 204 681 336 ...	183.20.204. ...
		Assortment	183.20.204 S0

	1	2	3	4
6	120	140	165	190
1/2/2/1	120	140	165	190

Shank	max. for Micromotor	160.000	L mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order No.			
FG		806 314 219 524...	851.314...	010	012	016
		• 806 314 219 514...	F 851.314...	010	012	
		• 806 314 219 534...	G 851.314...		012	016

Punta non tagliente con guida • Punta inactiva con guía • Ponta não activa com guia

C151

Fresa speciale
Fresa especial
Fresa especial

max. 160.000

3



Shank		L mm	11,0
	ISO	Order No.	
FGXL	500 316 199 336...	C151.316...	015
FGXXL	500 317 199 336...	C151.317...	015

C157

Fresa speciale
Fresa especial
Fresa especial

max. 160.000

3



Shank		L mm	5,0	5,0
	ISO	Order No.		
FGXL	500 316 196 336...	C157.316...	011	016

C269GK

ENDO

max. 160.000

3



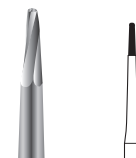
Shank		L mm	9,0
	ISO	Order No.	
FGXL	500 316 219 295...	C269GK.316...	016
FGXXL	500 317 219 295...	C269GK.317...	016

C560

ENDO

max. 160.000

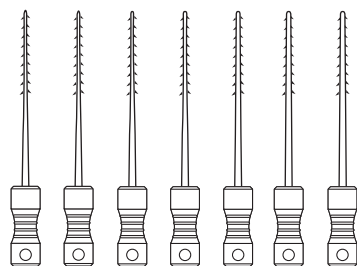
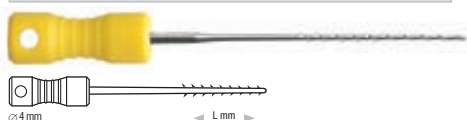
3



Shank		L mm	4,0
	ISO	Order No.	
FGXXL	500 317 196 336...	C560.317...	008

9107Tiranervi
Tiranervios
Tiranervos

SSI



Shank	ISO	Order No.
654	L=11 340 654 657 455 ...	9107.11.654. ...
	Assortment	9107.11.654S01

ISO	020	025	030	035	040	050	060
6	020	025	030	035	040	050	060
1		025	030	035	040	050	060

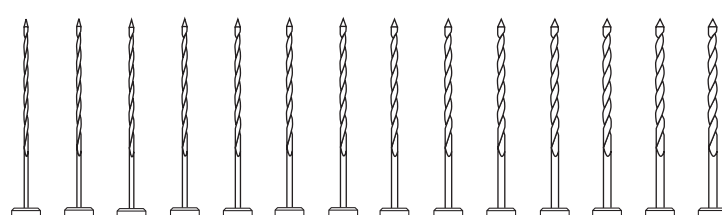
Preparazione manuale: introdurre il tiranervi nel canale radicolare ed estirpare i tessuti pulpari avvolto intorno allo strumento eseguendo un giro di 180° - 360°.

Preparación manual: Introducir los tiranervios en el conducto radicular y extraerlos tras realizar un giro de 180° a 360° con el tejido pulpar enrollado.

Preparação manual: Introduzir os tiranervos no canal radicular e extrair depois de efectuar uma rotação de 180° a 360° com o tecido pulpar enrolado.

171Alesatori "K"
Escariador „K“
Alargador „K“

SSI



Shank	ISO	Order No.
RA	L=21 340 204 639 451 ...	171.21.204. ...
	Assortments	171.21.204S01
		171.21.204S02
RA	L=25 340 204 640 451 ...	171.25.204. ...
	Assortments	171.25.204S01
		171.25.204S02
RA	L=28 340 204 641 451 ...	171.28.204. ...
	Assortments	171.28.204S01
		171.28.204S02

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080

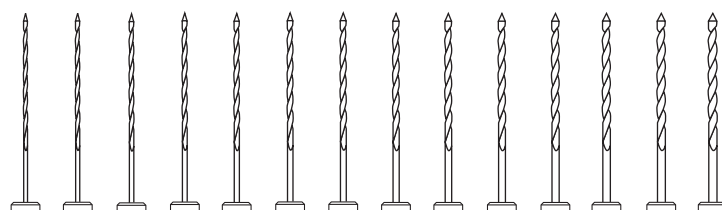
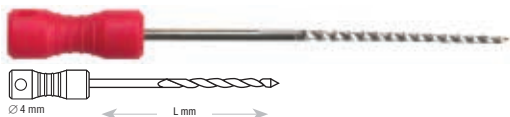
Per la preparazione meccanica usare il contrangolo con codifica gialla ed effettuare 1/4 di giro.

Preparación mecánica: Realizar un 1/4 de giro con el contraángulo de código amarillo.

Preparação mecânica: Realizar um 1/4 de volta com o contra-ângulo de código amarelo.

171Alesatori "K"
Escariador „K“
Alargador „K“

SSI



Shank	ISO	Order No.
654	L=21 340 654 639 451 ...	171.21.654. ...
	Assortments	171.21.654S01
		171.21.654S02
654	L=25 340 654 640 451 ...	171.25.654. ...
	Assortments	171.25.654S01
		171.25.654S02
654	L=28 340 654 641 451 ...	171.28.654. ...
	Assortments	171.28.654S01
		171.28.654S02
654	L=31 340 654 642 451 ...	171.31.654. ...
	Assortments	171.31.654S01
		171.31.654S02

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080

Preparazione manuale: applicazione con movimento a pressione e rotazione in senso orario di max. 90°.

Per la preparazione meccanica usare il contrangolo con codifica gialla ed effettuare 1/4 di giro.

Preparación manual: Se utiliza con un movimiento de presión realizando un giro de máx. 90° en sentido de las agujas del reloj.

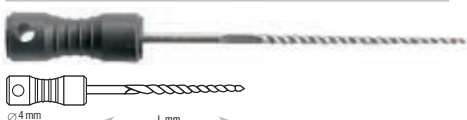
Preparación mecánica: Realizar un 1/4 de giro con el contraángulo de código amarillo.

Preparação manual: Utiliza-se com um movimento de pressão realizando uma rotação de máx. 90° em sentido horário.

Preparação mecânica: Realizar um 1/4 de rotação com o contra-ângulo de código amarelo.

173

Lime "K"
Lima „K“
Lima „K“



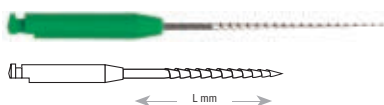
Shank	U _{max} 450 - 800		
		ISO	Order No.
654	L=21	340 654 645 452 ...	173.21.654. ...
		Assortments	173.21.654 S01
			173.21.654 S02
654	L=25	340 654 646 452 ...	173.25.654. ...
		Assortments	173.25.654 S01
			173.25.654 S02
654	L=28	340 654 647 452 ...	173.28.654. ...
		Assortments	173.28.654 S01
			173.28.654 S02
654	L=31	340 654 648 452 ...	173.31.654. ...
		Assortments	173.31.654 S01
			173.31.654 S02

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080

Preparazione manuale: movimento alternato con rotazioni di max. 45° in senso orario.
 Per la preparazione meccanica usare il contrangolo con codifica gialla ed effettuare 1/4 di giro max.
 Preparación manual: Movimientos de lima combinados con movimientos giratorios de máx. 45° en sentido de las agujas del reloj.
 Preparación mecánica: Realizar como máximo un 1/4 de giro con el contraángulo de código amarillo.
 Preparação manual: Movimentos de lima combinados com movimentos giratórios de máx. 45° em sentido horário.
 Preparação mecânica: Realizar como máximo um 1/4 de volta com o contra-ângulo de código amarelo.

174

Lime Hedstroem
Limas Hedstroem
Limas Hedstroem



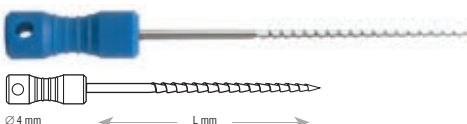
Shank	U _{max} 450 - 800		
		ISO	Order No.
RA	L = 21	340 204 650 453 ... Assortment	174.21.204. ... 174.21.204 S01
RA	L = 25	340 204 651 453 ... Assortments	174.25.204. ... 174.25.204 S01 174.25.204 S02

ISO	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
6	015	020	025	030	035	040						
1	015	020	025	030	035	040						
6	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1	015	020	025	030	035	040						
1							045	050	055	060	070	080

Per la preparazione meccanica usare il contrangolo con codifica gialla ed effettuare 1/4 di giro max.
 Preparación mecánica: Realizar como máximo un 1/4 de giro con el contraángulo de código amarillo.
 Preparação mecânica: Realizar como máximo um 1/4 de volta com o contra-ângulo de código amarelo.

174

Lime Hedstroem
Limas Hedstroem
Limas Hedstroem



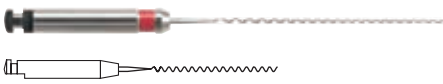
Shank	U _{max} 450 - 800		
		ISO	Order No.
654	L=21	340 654 650 453 ... Assortments	174.21.654. ... 174.21.654 S01 174.21.654 S02
654	L=25	340 654 651 453 ... Assortments	174.25.654. ... 174.25.654 S01 174.25.654 S02
654	L=28	340 654 652 453 ... Assortments	174.28.654. ... 174.28.654 S01 174.28.654 S02
654	L=31	340 654 653 453 ... Assortments	174.31.654. ... 174.31.654 S01 174.31.654 S02

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080
6	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
1			015	020	025	030	035	040						
1									045	050	055	060	070	080

Preparazione manuale: effettuare movimenti di pressione e trazione, senza torsione.
 Per la preparazione meccanica usare il contrangolo con codifica gialla ed effettuare 1/4 di giro max.
 Preparación manual: Realizar movimientos de presión y tracción, sin girar los instrumentos.
 Preparación mecánica: Realizar como máximo un 1/4 de giro con el contraángulo de código amarillo.
 Preparação manual: Realizar movimentos de pressão e tracção, sem rodar os instrumentos.
 Preparação mecânica: Realizar como máximo um 1/4 de volta com o contra-ângulo de código amarelo.

178

Spingipasta "L"
Instrumento obturador, tipo „L“
Instrumento obturador, tipo „L“



Shank	↺ max 800	ISO	Order No.
RA	L=21	340 204 675 458 ...	178.21.204. ...
		Assortment	178.21.204 S0
RA	L=25	340 204 676 458 ...	178.25.204. ...
		Assortment	178.25.204 S0

ISO	025	030	035	040
4	025	030	035	040
1	025	030	035	040
4	025	030	035	040
1	025	030	035	040

Senza spirale di sicurezza. Contrangolo con codifica verde.
Sin espiral de seguridad. Contraángulo con código verde.
Sem espiral de segurança. Contra-ângulo com código verde.



178S

Spingipasta "L"
Instrumento obturador, tipo „L“
Instrumento obturador, tipo „L“



Shank	↺ max 800	ISO	Order No.
RA	L=21	340 204 672 458 ...	178S.21.204. ...
		Assortment	178S.21.204 S0
RA	L=25	340 204 673 458 ...	178S.25.204. ...
		Assortment	178S.25.204 S0

ISO	025	030	035	040
4	025	030	035	040
1	025	030	035	040
4	025	030	035	040
1	025	030	035	040

Con spirale di sicurezza. Contrangolo con codifica verde.
Con espiral de seguridad. Contraángulo con código verde.
Com espiral de segurança. Contra-ângulo com código verde.



EST

Endo Stopper
Topes Endo
Stops Endo



EST-250

