





Seit 1984 produzieren wir Spezialtrennscheiben. Durch unsere langjährige Erfahrung in der Erforschung der Materialien und der Präzisierung des Herstellungsprozesses sind wir der führende Hersteller von ultradünnen Spezialtrennscheiben. Unsere Spezialtrennscheiben sind zur Bearbeitung von allen zahntechnischen Metalllegierungen und Keramiken entwickelt worden.

Dank patentierter, innovativer Technologielösungen, der richtigen Auswahl von qualitativ hochwertigen Rohstoffen produzieren wir Spezialtrennscheiben, die sich durch lange Standzeiten und hohe Schnittleistung auszeichnen.

Unser Produktionsverfahren führen wir gemäß den Anforderungen nach ISO 9001:2008. Für eine leichtere Produktidentifizierung haben wir einen einheitlichen Farbcode zur Kennzeichnung der Trennscheiben eingeführt. Der Farbcode erleichtert die Auswahl der Trennscheiben während der Produktion von Zahnersatz. Die Trennscheiben zur Bearbeitung von Keramik werden beispielsweise violett gekennzeichnet.

Für alle Produkte aus unserem Angebot wurde uns das Sicherheitskennzeichen "B" erteilt.

We have been manufacturing specialist grinding wheels since 1984.

We are the first manufacturer of specialist, ultra-thin separators for cutting and processing of porcelain as well as all metals and their alloys used in prosthetic dentistry. By employing patented innovative technological solutions, careful selection of components and implementation of special fibreglass mesh, we manufacture highly durable and efficient reinforced separators.

In order to facilitate the product's identification, we have introduced a unified colour code for thickness indication. It makes it easier to choose the right separator for particular operations when making prosthesis frameworks from various metals and their alloys.

For the cutting and processing of porcelain, all separators are marked violet.

Our products are safe, which has been confirmed with a "B" safety mark.

The production process is carried out in accordance with the procedures specified in ISO 9001:2008 certificate.





DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

FÜR DAS BEARBEITEN VON KERAMIK

DIAMOND SEPARATORS

FOR PORCELAIN CUTTING

20/0,2 BF

20/0,2+ BF

20/0,3 BF











		20/0,2 BF	20/0,2+ BF	20/0,3 BF
D GB	Außendurchmesser in mm External diameter in mm	20 (± 0,5)	20 (± 0,5)	20 (± 0,5)
	Stärke in mm Thickness in mm	0,2 (± 0,05)	0,25 (± 0,05)	0,3 (± 0,05)
	Max. RPM 1/min. Max RPM 1/min.	50 000	50 000	50 000
	Stk. in Verpackung Packagingpcs.	20	20	20

DIAMANT -TRENNSCHEIBEN

FÜR DAS BEARBEITEN VON KERAMIK

Werden mit dem Außendurchmesser von **20 mm (± 0,5 mm)** und dem Innenlochdurchmesser von **1,8 mm (- 0,2 mm)** in drei Größen produziert:

- 0,2 mit einzelner Verstärkung aus Glasfasergewebe, sehr elastisch,
- 0,2+ mit Verstärkung aus doppeltem, ultradünnem Glasfasergewebe, sehr elastisch, mit langer Standzeit und hoher Schnittleistung
- 0,3 mit Verstärkung aus doppeltem, ultradünnem Glasfasergewebe, elastisch, mit langer Standzeit und hoher Schnittleistung Alle Diamant-Trennscheiben sind für ein präzises Schneiden vorgesehen und werden auch dort eingesetzt, wo die Keramikschicht wegen Werkzeugvibration beschädigt werden kann.

DIAMOND SEPARATORS

FOR PORCELAIN CUTTING

Manufactured with external diameter of $20 \text{ mm} (\pm 0.5 \text{ mm})$ and diameter of the hole 1.8 mm (-0.2 mm) in three variations:

- 0,2 reinforced with a single fibreglass mesh, very elastic.
- **0,2**+ reinforced with a double, very thin fibreglass mesh, very elastic, highly efficient and durable.
- **0,3** reinforced with a double fibreglass mesh, elastic, highly efficient and durable.

All diamond separators are designed for precise cutting and wherever there is a risk of damaging the porcelain facing due to the tool's vibrations.



Neuheit!

0,2



TRENNSCHEIBEN SEPARATORS

22/0,2 BF

26/0,2 BF







		22/0,2 BF	26/0,2 BF
D GB	Außendurchmesser in mm External diameter in mm	22 (± 0,5)	26 (± 0,5)
	Max. RPM 1/min Max RPM 1/min.	50 000	50 000
	Stk. in Verpackung Packaging pcs.	20	20



Mit der Stärke von **0,2 mm (± 0,05 mm)** und dem Innenlochdurchmesser von **1,8 mm (- 0,2 mm)**, einseitig mit Glasfasergewebe verstärkt, sehr elastisch und mit hoher Schnittleistung.

- Sie verursachen keine Erhitzung des bearbeiteten Materials und keine übermäßige Werkzeugbelastung.
- Sie arbeiten mit geringer Staubbildung.
- Die Trennscheiben sind für das Schneiden von allen in der Prothetik verwendeten NE-Metallen und Legierungen vorgesehen.

SEPARATORS 0,2

Thickness **0,2 mm (± 0,05 mm)**, hole diameter **1,8 mm (- 0,2 mm)**, reinforced with fibreglass mesh on one side, very elastic and efficient.

- They do not heat up the processed material and do not cause the overload of electrotools.
- The lowest possible dust emission.
- Designed for cutting steel and alloys as well as non-ferrous metals used in prosthodontics.



		22/0,2+ BF	26/0,2+ BF
D GB	Außendurchmesser in mm External diameter in mm	22 (± 0,5)	26 (± 0,5)
	Max. RPM 1/min Max RPM 1/min.	50 000	50 000
	Stk. in Verpackung Packaging, pcs.	20	20





Mit der Stärke von 0,25 mm (± 0,05 mm) und dem Innenlochdurchmesser von 1,8 mm (- 0,2 mm), beidseitig mit sehr dünnen und stabilen Glasfasergeweben verstärkt, sehr elastisch.

- Sie verursachen keine Erhitzung des bearbeiteten Materials und keine übermäßige Werkzeugbelastung.
- Sie arbeiten mit geringer Staubbildung.
- Die Trennscheiben sind für das Schneiden von allen in der Prothetik verwendeten Metallen, Legierungen und Kunststoffen vorgesehen.

SEPARATORS 0,2+



Thickness 0,25 mm (± 0,05 mm), hole diameter 1,8 mm (- 0,2 mm), reinforced on both sides with a very thin and durable fibreglass mesh, very elastic.

- They do not heat up the processed material and do not cause the overload of electrotools.
- Low dust emission.
- Meant for cutting all metals, alloys and plastics used in prosthodontics.



beidseitig mit sehr dünnen und stabilen Glasfasergeweben verstärkt, sehr elastisch.

reinforced on both sides with a very thin and durable fibreglass mesh, very elastic.



		22/0,3 BF	26/0,3 BF
D GB	Außendurchmesser in mm External diameter in mm	22 (± 0,5)	26 (± 0,5)
	Max. RPM 1/min Max RPM 1/min.	50 000	50 000
	Stk. in Verpackung Packaging pcs.	20	20



Mit der Stärke von **0,3 mm (± 0,05 mm)** und dem Innenlochdurchmesser von **1,8 mm (- 0,2 mm)**, beidseitig mit Glasfasergeweben verstärkt, elastisch, mit sehr langer Standzeit und hoher Schnittleistung.

- Sie verursachen keine Erhitzung des bearbeiteten Materials und keine übermäßige Werkzeugbelastung.
- Sie arbeiten mit geringer Staubbildung.
- Am populärsten unter den Anwendern.

SEPARATORS 0,3

Thickness **0,3 mm (± 0,05 mm)**, hole diameter **1,8 mm (- 0,2 mm)**, reinforced with fibreglass mesh on both sides, very elastic, extremely durable and with high cutting efficiency.

- They do not heat up the processed material and do not cause the overload of electrotools.
- Low dust emission.
- Most popular among customers.







Mit der Stärke von 0,5 mm (± 0,05 mm) und dem Innenlochdurchmesser von 1,8 mm (- 0,2 mm), beidseitig mit Glasfasergeweben verstärkt, sehr hart und mit langer Standzeit.

- Am dünnsten unter den Trennscheiben mit dem Durchmesser von 39 mm.
- Sie verursachen keine Erhitzung des bearbeiteten Materials und keine übermäßige Werkzeugbelastung.
- Sie arbeiten mit geringer Staubbildung.

SEPARATORS 0, 5

Thickness $0.5 \text{ mm} (\pm 0.05 \text{ mm})$, hole diameter 1.8 mm (-0.2 mm), reinforced with fibreglass mesh on both sides, very hard and durable.

- The thinnest among 39 mm separators.
- They do not heat up the processed material and do not cause the overload of electrotools.
- Low dust emission.





Mit der Stärke von **0,7 mm (± 0,05 mm)** und dem Innenlochdurchmesser von **1,8 mm (- 0,2 mm)**, beidseitig mit Glasfasergeweben verstärkt.

• Universelle Trennscheiben: bei hoher Schnittleistung, mittlerer Erhitzung und Staubbildung, möglichen sie eine präzise Bearbeitung von Metallen und ihren Legierungen.

SEPARATORS 0,7

Thickness $0.7 \text{ mm} (\pm 0.05 \text{ mm})$, hole diameter 1.8 mm (-0.2 mm), reinforced with fibreglass mesh on both sides.

• A multi-purpose separator, both in the process of efficient cutting with medium heat production and dustiness, and precise processing of metals and their alloys.





Mit der Stärke von 1 mm (± 0,05 mm) und dem Innenlochdurchmesser von 1,8 mm (- 0,2 mm), beidseitig mit Glasfasergeweben verstärkt.

• Ein speziell ausgewähltes Schleifkorn macht sie sowohl für das Schneiden als auch für das Schleifen geeignet, wobei bearbeitete Gegenstände nur unwesentlich erhitzt und die Trennscheiben sehr wenig verbraucht werden.

SEPARATORS 1,0

Thickness 1 mm (± 0,05 mm), hole diameter 1,8 mm (- 0,2 mm), reinforced with fibreglass mesh on both sides.

 Specially selected abrasive grain makes them useful for cutting and grinding with low wear and heating of the processed object.

1,0



		31/1H BF	40/1H BF
D GB	Außendurchmesser in mm External diameter in mm	31 (± 0,5)	39 (± 0,5)
	Max. RPM 1/min. Max RPM 1/min.	50 000	38 000
	Stk. in Verpackung Packaging pcs.	20	20



TRENNSCHEIBEN 1,0H

HART

Mit der Stärke von 1 mm (± 0,05 mm) und dem Innenlochdurchmesser von 1,8 mm (- 0,2 mm), beidseitig mit Glasfasergeweben verstärkt, sehr hart und stabil.

- Vorgesehen sind die Trennscheiben für das Schneiden und Bearbeiten von weichen und zähen Legierungen sowie dort, wo mit hohen Drehzahlen und unter großem Druck gearbeitet wird.
- Die Trennscheiben sind für Elektrowerkzeuge mit größerer Leistung vorgesehen.

SEPARATORS 1,0H

HARD

Thickness 1 mm (± 0,05 mm) hole diameter 1,8 mm (- 0,2 mm), reinforced with fibreglass mesh on both sides, very hard and durable.

- Designed for cutting and processing of soft and ductile alloys and wherever there is a need to work with high rotation speed and under big pressure.
- Designed to work with high-power electrotools.





Zakład Produkcji Narzędzi Ściernych POLEN / POLAND

Dystrybutor:/ Vertriebspartner:/ Dealer: